

รายละเอียดแบบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C074/0317

ชื่อห้องปฏิบัติการ : บริษัท แคลิเบรชั่น แลบบอราทอรี จำกัด

ที่อยู่ : เลขที่ 2/10-11,55 ซอยประเสริฐมนูกิจ 29 แยก 4 ถนนประเสริฐมนูกิจ แขวงลาดพร้าว เขตลาดพร้าว กรุงเทพฯ

หมายเลขการรับรองที่: สอบเทียบ 0059

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension	Vernier caliper 0 mm to 300 mm	14 µm	In-house method : WI-305-07 based on JIS B 7507 : 1993 In - house method : WI-305-107based on JIS B 7502 : 1994 by comparison with gauge block
	Micrometer caliper for external measurement	0.80 µm	
	0 mm to 25 mm	0.80 µm	
	> 25 mm to 50 mm	1.0 µm	
	> 50 mm to 75 mm	1.3 µm	
	> 75 mm to 100 mm	1.6 µm	
	> 100 mm to 125 mm	1.9 µm	
	> 125 mm to 150 mm	2.2 µm	
	> 150 mm to 175 mm	2.5 µm	
	> 175 mm to 200 mm	2.8 µm	
	> 200 mm to 225 mm	3.1 µm	
	> 225 mm to 250 mm	3.5 µm	
	> 250 mm to 275 mm	3.8 µm	
	> 275 mm to 300 mm	4.1 µm	
	> 300 mm to 325 mm	4.5 µm	
	> 325 mm to 350 mm	4.8 µm	
	> 350 mm to 375 mm	5.1 µm	
	> 375 mm to 400 mm	5.5 µm	
	> 400 mm to 425 mm	5.8 µm	
	> 425 mm to 450 mm	6.1 µm	
> 450 mm to 475 mm	6.5 µm		
> 475 mm to 500 mm	6.7 µm		
> 500 mm to 525 mm	7.1 µm		
> 525 mm to 550 mm	7.4 µm		

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C074/0317

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0059

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	Micrometer caliper for external measurement (cont.)		In - house method : WI-305-107 based on JIS B 7502 : 1994 by comparison with gauge block
	> 550 mm to 575 mm	7.8 μm	
	> 575 mm to 600 mm	8.1 μm	
	> 600 mm to 625 mm	8.4 μm	
	> 625 mm to 650 mm	8.8 μm	
	> 650 mm to 675 mm	9.1 μm	
	> 675 mm to 700 mm	9.4 μm	
	> 700 mm to 725 mm	9.7 μm	
	> 725 mm to 750 mm	10.1 μm	
	> 750 mm to 800 mm	11 μm	
	> 800 mm to 825 mm	11.1 μm	
	> 825 mm to 875 mm	12 μm	
	> 875 mm to 900 mm	12.1 μm	
	> 900 mm to 950 mm	13 μm	
	> 950 mm to 975 mm	13.1 μm	
> 975 mm to 1 000 mm	14 μm		
Dial gauge		In - house method : WI-305-101 based on JIS B 7503 : 1997 by comparison with dial gaugetester In - house method : WI-305-101 based on JIS B 7503 : 1997 by comparison with dial gaugetester	
0 mm to 50 mm	4.0 μm		
Digital indicator			
0 mm to 50 mm	7.0 μm		
* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%			



รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C074/0317

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0059

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	Dial test indicator 0 mm to 1.6 mm	0.40 μm	In - house method : WI-305-15 based on JIS B 7533 : 1990 by comparison with calibration tester
	Height gauge 0 mm to 300 mm > 300 mm to 450 mm > 450 mm to 600 mm > 600 mm to 1 000 mm	15 μm	In - house method : WI-305-98 based on JIS B 7517 : 1993 by comparison with gauge block
		16 μm	
		17 μm	
		20 μm	
	Steel ruler 0 mm to 2 000 mm	0.10 mm	In - house method : WI-305-03 based on JIS B 7516 : 1987 by comparison technique
	Gauge block Grade 0, 1, 2 0.5 mm to 25 mm > 25 mm to 50 mm > 50 mm to 75 mm > 75 mm to 100 mm	0.070 μm	In - house method : WI-305-18 based on ISO 3650 : 1998 (E) by comparison with gauge block
		0.090 μm	
		0.11 μm	
		0.13 μm	
	Depth micrometer 0 mm to 25 mm > 25 mm to 50 mm > 50 mm to 75 mm > 75 mm to 100 mm > 100 mm to 150 mm > 150 mm to 300 mm	0.80 μm	In - house method : WI-305-21 based on JIS B 7544 : 1994 by comparison with gauge block
1.0 μm			
1.2 μm			
1.5 μm			
2.2 μm			
	4.1 μm		

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C074/0317

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0059

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	Vernier, dial and digital depth gauge		In - house method : WI-305-24 based on JIS B 7518 : 1993 by comparison with gauge block
	0 mm to 300 mm	15 μ m	
	> 300 mm to 450 mm	16 μ m	
	Digital/dial depth gauge		In - house method : WI-305-103 by comparison with gauge block
	0 mm to 50 mm	7.0 μ m	
	* Caliper outside, inside gauge		In - house method : WI-305-105 based on JIS B 7507 : 1993 by comparison with gauge block
	0 mm to 300 mm	14 μ m	
	> 300 mm to 450 mm	15 μ m	
	> 450 mm to 600 mm	16 μ m	
	> 600 mm to 1 000 mm	19 μ m	
	> 1 000 mm to 1 500 mm	25 μ m	
	> 1 500 mm to 2 000 mm	30 μ m	
	Dial indicator		In - house method : WI-305-13 based on JIS B 7503 : 1997 by comparison with calibration tester
	0 mm to 5 mm	0.50 μ m	
	Steel tape		In - house method : WI-305-100 based on JIS B 7512 : 1993 by comparison with electronic scale
0 m to 2 m	0.11 mm		
> 2 m to 4 m	0.22 mm		
> 4 m to 6 m	0.33 mm		
> 6 m to 8 m	0.44 mm		
> 8 m to 10 m	0.55 mm		
> 10 m to 12 m	0.66 mm		
> 12 m to 14 m	0.77 mm		
> 14 m to 16 m	0.88 mm		
> 16 m to 18 m	0.99 mm		
* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%			

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C074/0317

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0059

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	Steel tape (cont.)		In - house method : WI-305-100 based on JIS B 7512 : 1993 by comparison with electronic scale
	> 18 m to 20 m	1.1 mm	
	> 20 m to 22 m	1.3 mm	
	> 22 m to 24 m	1.4 mm	
	> 24 m to 26 m	1.5 mm	
	> 26 m to 28 m	1.6 mm	
	> 28 m to 30 m	1.7 mm	
	> 30 m to 32 m	1.8 mm	
	> 32 m to 34 m	1.9 mm	
	> 34 m to 36 m	2.0 mm	
	> 36 m to 38 m	2.1 mm	
	> 38 m to 40 m	2.2 mm	
	> 40 m to 42 m	2.4 mm	
	> 42 m to 44 m	2.5 mm	
	> 44 m to 46 m	2.6 mm	
	> 46 m to 48 m	2.7 mm	
	> 48 m to 50 m	2.8 mm	
	Textile tape		
	0 m to 2 m	0.11 mm	
	> 2 m to 4 m	0.22 mm	
	> 4 m to 6 m	0.33 mm	
	> 6 m to 8 m	0.44 mm	
	> 8 m to 10 m	0.55 mm	
	> 10 m to 12 m	0.66 mm	
> 12 m to 14 m	0.77 mm		
> 14 m to 16 m	0.88 mm		
> 16 m to 18 m	0.99 mm		
> 18 m to 20 m	1.1 mm		
> 20 m to 22 m	1.3 mm		
> 22 m to 24 m	1.4 mm		

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C074/0317

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0059

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	Textile tape (cont.)		In - house method : WI-305-113 based on JIS B 7522 : 2005 by comparison technique With electronic scale
	> 24 m to 26 m	1.5 mm	
	> 26 m to 28 m	1.6 mm	
	> 28 m to 30 m	1.7 mm	
	> 30 m to 32 m	1.8 mm	
	> 32 m to 34 m	1.9 mm	
	> 34 m to 36 m	2.0 mm	
	> 36 m to 38 m	2.1 mm	
	> 38 m to 40 m	2.2 mm	
	> 40 m to 42 m	2.4 mm	
	> 42 m to 44 m	2.5 mm	
	> 44 m to 46 m	2.6 mm	
	> 46 m to 48 m	2.7 mm	
	> 48 m to 50 m	2.8 mm	
	Universal length measuring machine (ULM)		In - house method : WI-305-39 by using gauge block
	Up to 10 mm	0.28 μ m	
	> 10 mm to 25 mm	0.29 μ m	
	> 25 mm to 50 mm	0.33 μ m	
	> 50 mm to 75 mm	0.38 μ m	
	> 75 mm to 100 mm	0.46 μ m	
> 100 mm to 125 mm	0.58 μ m		
> 125 mm to 150 mm	0.67 μ m		
> 150 mm to 175 mm	0.73 μ m		
> 175 mm to 200 mm	0.78 μ m		
> 200 mm to 250 mm	0.93 μ m		
> 250 mm to 300 mm	1.2 μ m		
> 300 mm to 400 mm	1.4 μ m		
> 400 mm to 500 mm	1.7 μ m		

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C074/0317

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0059

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	Bore gauge 0 mm to 1.5 mm	3.0 μ m	In - house method : WI-305-111 based on JIS B 7515 : 1982 by comparison with bore gauge tester
	Plain plug gauge / pin gauge		In - house method: WI-305-32 by direct measurement by ULM using knife edged anvils
	Up to 50 mm	0.60 μ m	
	> 50 mm to 70 mm	0.70 μ m	
	> 70 mm to 85 mm	0.80 μ m	
	> 85 mm to 100 mm	0.90 μ m	
	> 100 mm to 115 mm	1.2 μ m	
	> 115 mm to 125 mm	1.3 μ m	
	> 125 mm to 140 mm	1.4 μ m	
	> 140 mm to 155 mm	1.5 μ m	
	> 155 mm to 165 mm	1.6 μ m	
	> 165 mm to 175 mm	1.7 μ m	
	> 175 mm to 190 mm	1.8 μ m	
	> 190 mm to 200 mm	1.8 μ m	
	> 200 mm to 215 mm	2.0 μ m	
> 215 mm to 225 mm	2.1 μ m		
> 225 mm to 235 mm	2.1 μ m		
> 235 mm to 250 mm	2.3 μ m		
Calibration tester/dial gauge tester			In - house method: WI-305-114 by comparison with digital length gauge
0 mm to 5 mm	0.30 μ m		
> 5 mm to 25 mm	1.3 μ m		

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C074/0317

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0059

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	Thread plug gauge		In - house method :
	2.5 mm to 50 mm	2.1 μ m	WI-305-34 base on
	> 50 mm to 85 mm	2.2 μ m	JIS B 0251 : 1998,
	> 85 mm to 100 mm	2.3 μ m	JIS B 0261: 1992
	> 100 mm to 110 mm	2.4 μ m	and ISO 3670 - 1979 (E)
	> 110 mm to 130 mm	2.5 μ m	direct measurement
	> 130 mm to 150 mm	2.6 μ m	by ULM using set
	*		of wires on holders
	Height master (Block feeding)		In - house method:
	0 mm to 10 mm	0.70 μ m	WI-305-115 by comparison
Height master (Block pitch)		with digital length gauge	
> 5 mm to 310 mm	1.4 μ m	In - house method:	
> 310 mm to 460 mm	1.7 μ m	WI-305-115 by comparison	
> 460 mm to 610 mm	2.3 μ m	with gauge block and	
Caliper checker		long gauge block	
0 mm to 300 mm	1.4 μ m	In - house method:	
> 300 mm to 600 mm	2.3 μ m	WI-305-116 by comparison	
Precision level		with gauge block and	
0.02 mm/m	9.0 μ m/m	electronic comparator	
0.05 mm/m	20 μ m/m	In - house method :	
0.10 mm/m	40 μ m/m	WI-305-117 base on	
		JIS B 7510 : 1993 by	
		electronic level	

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C074/0317

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0059

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ	
1. Dimension (cont.)	Snap gauge		In – house method :	
	3 mm to 30 mm	0.70 μ m	WI-305-31	
	> 30 mm to 40 mm	0.80 μ m	direct measurement	
	> 40 mm to 50 mm	0.90 μ m	by ULM using	
	> 50 mm to 70 mm	0.90 μ m	single probe	
	> 70 mm to 80 mm	1.1 μ m		
	> 80 mm to 90 mm	1.1 μ m		
	> 90 mm to 100 mm	1.2 μ m		
	> 100 mm to 125 mm	1.6 μ m	In – house method :	
	> 125 mm to 135 mm	1.7 μ m	WI-305-31	
	> 135 mm to 150 mm	1.8 μ m	direct measurement	
	> 150 mm to 165 mm	1.9 μ m	by ULM using	
	> 165 mm to 175 mm	2.0 μ m	double probe	
	> 175 mm to 190 mm	2.1 μ m		
	> 190 mm to 200 mm	2.2 μ m		
	> 200 mm to 220 mm	2.4 μ m		
	> 220 mm to 235 mm	2.5 μ m		
	> 235 mm to 250 mm	2.6 μ m		
	End rod / length bar			In – house method :
	Up to 10 mm	0.60 μ m	WI-305-35	
	> 10 mm to 25 mm	0.60 μ m	direct measurement	
	> 25 mm to 50 mm	0.70 μ m	by ULM using knife edged,	
	> 50 mm to 75 mm	0.90 μ m	plane face / spherical	
	> 75 mm to 100 mm	1.1 μ m		
> 100 mm to 125 mm	1.5 μ m			
> 125 mm to 150 mm	1.8 μ m			
> 150 mm to 175 mm	2.0 μ m			
> 175 mm to 200 mm	2.3 μ m			
> 200 mm to 225 mm	2.4 μ m			

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C074/0317

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0059

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	End rod / length bar (cont.) > 225 mm to 250 mm > 250 mm to 275 mm > 275 mm to 300 mm > 300 mm to 325 mm > 325 mm to 350 mm > 350 mm to 375 mm > 375 mm to 400 mm > 400 mm to 425 mm > 425 mm to 450 mm > 450 mm to 475 mm > 475 mm to 500 mm Thickness plate / feeler gauge 0.01 mm to 3.00 mm Thread ring gauge 3 mm to 24 mm > 24 mm to 70 mm > 70 mm to 90 mm > 90 mm to 100 mm > 100 mm to 125 mm > 125 mm to 150 mm	2.8 μm 2.9 μm 3.3 μm 3.7 μm 3.8 μm 4.3 μm 4.4 μm 4.7 μm 4.8 μm 5.3 μm 5.4 μm 1.0 μm 2.1 μm 2.2 μm 2.3 μm 2.4 μm 2.5 μm 2.6 μm	In – house method : WI-305-35 direct measurement by ULM using knife edged, plane face / spherical In – house method : WI-305-37 based on JIS B 7524 : 2008 direct measurement by ULM using anvils and ball probe In – house method : WI-305-33 based on JIS B 0251 : 2008 JIS B 0261 : 2004 JIS B 0254 : 2011 ISO 3670-1979 (E) direct measurement by ULM using T-Shape probe
* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%			

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C074/0317

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0059

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	Plain ring gauge		In – house method : WI-305-30 direct measurement by ULM
	3 mm to 25 mm	0.60 μm	
	> 25 mm to 30 mm	0.80 μm	
	> 30 mm to 50 mm	0.80 μm	
	> 50 mm to 70 mm	1.0 μm	
	> 70 mm to 75 mm	1.1 μm	
	> 75 mm to 90 mm	1.1 μm	
	> 90 mm to 100 mm	1.2 μm	
	> 100 mm to 125 mm	1.5 μm	
	> 125 mm to 135 mm	1.6 μm	
	> 135 mm to 150 mm	1.7 μm	
	> 150 mm to 160 mm	1.8 μm	
	> 160 mm to 175 mm	1.9 μm	
	> 175 mm to 185 mm	2.0 μm	
	> 185 mm to 200 mm	2.1 μm	
	> 200 mm to 215 mm	2.3 μm	
	> 215 mm to 230 mm	2.4 μm	
	> 230 mm to 245 mm	2.5 μm	
	> 245 mm to 250 mm	2.6 μm	
	Three-point internal micrometer		In – house method : WI-305-44 by comparison with setting ring gauge
	2 mm to 6 mm	1.7 μm	
	> 6 mm to 50 mm	1.8 μm	
	> 50 mm to 75 mm	2.0 μm	
	> 75 mm to 88 mm	2.0 μm	
	> 88 mm to 100 mm	2.1 μm	
	> 100 mm to 125 mm	2.3 μm	
	> 125 mm to 150 mm	2.5 μm	

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C074/0317

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0059

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	Bevel protractor 0° to 90°	0° 2'	In – house method : WI-305-43 based on BS 1685 : 1951 by comparison with angle block In – house method : WI-305-77 based on JIS B 7513 : 1992 by engineer – set 20 (electronic level meter)
	Surface plate		
	Rectangular shape		
	Granite surface plate		
	400 × 250	1.0 μm	
	450 × 300	1.1 μm	
	600 × 450	1.5 μm	
	630 × 400	1.5 μm	
	750 × 500	1.8 μm	
	910 × 610	2.3 μm	
	Cast iron surface plate		
	400 × 250	1.0 μm	
	450 × 300	1.1 μm	
	600 × 450	1.5 μm	
	630 × 400	1.5 μm	
	750 × 500	1.8 μm	
	910 × 610	2.1 μm	
	Square shape		
	Granite surface plate		
	300 × 300	1.0 μm	
400 × 400	1.2 μm		
600 × 600	1.7 μm		
630 × 630	1.7 μm		

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ที่ 16C074/0317

หมายเลขการรับรองที่ : สอบเทียบ 0059

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. Dimension (cont.)	Surface plate Square shape Cast iron surface plate 300 × 300 400 × 400 600 × 600 630 × 630 Standard scale by laser 0 mm to 250 mm 0 mm to 300 mm Scale loupe 0 mm to 16 mm	1.0 μm 1.2 μm 1.7 μm 1.7 μm 0.0015 mm + (2.7×10 ⁻⁶ × l) mm 0.0030 mm + (2.7×10 ⁻⁶ × l) mm l = length of standard scale (mm) 0.0041 + (3.6×10 ⁻⁶ × l) mm l is length of scale loupe in mm	In – house method : WI-305-77 based on JIS B 7513 : 1992 by engineer – set 20 (electronic level meter) In – house method : WI-305-93 based on JIS B 7541 : 1973 direct measurement with laser Interferometer (LSI) In – house method : WI-305-118 based on JIS B 7541 : 1973 by comparison with standard Glass scale and laser interferometer (LSI)
* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%			