

## หนังสือยืนยันกำหนดการเข้าทำงาน ON SITE SERVICE

ATTN :

FROM :

## ส่วนลูกค้า

บริษัท.....TEL.....FAX.....

อันดับ	ชื่อเครื่องมือที่ให้ทำการสอบเทียบ	วันเข้าทำงาน	เวลาที่ให้เข้าทำงานได้		สถานที่ ON SITE	ผู้ที่ต้องติดต่อเมื่อเข้าทำงาน	โทรศัพท์
			เริ่มเวลา	สิ้นสุดเวลา			

ลงชื่อ.....ผู้รับผิดชอบ  
(.....)  
...../...../.....

**กรุณารอรายละเอียดและลงชื่อให้ครบถ้วน ในช่องส่วน  
ลูกค้าพร้อมแผนที่ตั้งบริษัทแล้ว FAX กลับ 02-5782672**

ลงชื่อ.....ผู้ประสานงาน  
(.....)  
...../...../.....

## ส่วนช่างเทคนิค

อันดับ	ชื่อเครื่องมือที่ให้ทำการสอบเทียบ	วันเข้าทำงาน	เวลาที่ให้เข้าทำงานได้		สิ่งที่ต้องการให้จัดเตรียมไว้	ผู้ที่จะเข้าไปดำเนินการสอบเทียบมาตรฐาน	ลงชื่อรับทราบ
			เริ่มเวลา	สิ้นสุดเวลา			

ลงชื่อ.....ผู้รับผิดชอบ  
(.....)  
...../...../.....

ลงชื่อ.....ผู้ประสานงาน  
(.....)  
...../...../.....

**หมายเหตุ รายละเอียดเพิ่มเติมดูตามเอกสารแนบท้าย หนังสือยืนยันกำหนดการเข้าทำงาน On Site Service**

## เอกสารแนบท้าย หนังสือยืนยันกำหนดการเข้าทำงาน On Site Service

### 1. ขอบเขตในการทำงาน On Site

บริษัท แคลิเบรชั่น แลบบอราทอรี จำกัด จะนำเครื่องมือจากห้องปฏิบัติการของบริษัทฯ ไปทำงานในสถานที่ของลูกค้า โดยทางลูกค้าจัดเตรียมสถานที่และเตรียมเครื่องมือที่จะทำการสอบเทียบ โดยลูกค้าต้องเป็นผู้ถอด ประกอบ เครื่องมือนั้นๆ ทั้งก่อนและหลังการสอบเทียบ ยกเว้นมีการตกลงเป็นกรณีพิเศษ

### 2. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน On Site ของเจ้าหน้าที่สอบเทียบ

- 2.1 เจ้าหน้าที่สอบเทียบแนะนำตัวและทบทวนรายการเครื่องมือที่จะสอบเทียบกับลูกค้า
- 2.2 ตรวจสอบตำแหน่งของเครื่องมือแต่ละรายการ
- 2.3 ทบทวนวิธีการปฏิบัติงานร่วมกัน ดังนี้
  - 2.3.1 กรณีการสอบเทียบต้องมีการถอดประกอบ ลูกค้าจะเป็นผู้ดำเนินการ ยกเว้นมีการตกลงเป็นกรณีพิเศษ กรณีการสอบเทียบไม่ต้องมีการดำเนินการถอดประกอบให้ดำเนินการตามข้อ 2.3.2 ได้เลย
  - 2.3.2 ยืนยันการสอบเทียบ
  - 2.3.3 ตกลงร่วมกับลูกค้าเรื่องเกณฑ์การยอมรับของเครื่องมือลูกค้า เพื่อทบทวนเครื่องมือ Std. อีกครั้ง และชี้แจงลูกค้าในกรณีสอบเทียบแล้วค่าที่ได้ไม่อยู่ในเกณฑ์การยอมรับ
  - 2.3.4 ตกลงร่วมกับลูกค้าในการตรวจรับงานหลังสอบเทียบ
- 2.4 ดำเนินการปฏิบัติงานตามที่ตกลงกับลูกค้า
- 2.5 ส่งมอบงานสอบเทียบแก่ผู้รับผิดชอบของบริษัทลูกค้าโดย
  - 2.5.1 ลูกค้าต้องตรวจสอบความถูกต้อง เรียบร้อยของเครื่องมือ
  - 2.5.2 ลูกค้าต้องทดลองใช้เครื่องมือเพื่อให้มั่นใจว่าสามารถใช้งานได้ตามปกติ
  - 2.5.3 ลูกค้าต้องตรวจสอบรายละเอียดในการออก Certificate จาก W/O
  - 2.5.4 ลูกค้าลงชื่อรับงานหลังจากดำเนินการตรวจสอบเรียบร้อยแล้วเพื่อยืนยันความถูกต้องของงาน

#### หมายเหตุ :

1. กรณีที่การสอบเทียบต้องมีการถอดประกอบเครื่องมือทางบริษัทแคลิเบรชั่น แลบบอราทอรี จำกัด จะไม่รับผิดชอบ ต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการถอด ประกอบ เครื่องมือ ในกรณีที่ลูกค้าให้ทางบริษัท แคลิเบรชั่น ฯ เป็นผู้ถอด ประกอบเครื่องมือ
2. กรณีเจ้าหน้าที่สอบเทียบไปถึงหน้างานแต่ลูกค้ามีการเปลี่ยนแปลงแก้ไขข้อตกลงหรือยกเลิกงานสอบเทียบ โดยไม่ได้แจ้งล่วงหน้าก่อนถึงวันดำเนินการ On Site อย่างน้อย 1 วันทำการ ทางบริษัทแคลิเบรชั่น ฯ จะคิดค่า บริการ On Site ตามราคาที่เสนอหรืออย่างน้อย 1 วัน
3. เรื่องสภาวะแวดล้อม
  - 3.1 การสอบเทียบอุปกรณ์ทางด้านไฟฟ้า สภาวะแวดล้อมจะต้องอยู่ที่ 18-28°C
  - 3.2 การสอบเทียบอุปกรณ์ทางด้าน Balance สภาวะแวดล้อมจะต้องอยู่ที่ 10-35°C
  - 3.3 การสอบเทียบอุปกรณ์ทางด้าน Force สภาวะแวดล้อมจะต้องอยู่ที่ 10-45°C
  - 3.4 การสอบเทียบอุปกรณ์ทางด้าน Dimension สภาวะแวดล้อมจะต้องอยู่ที่ 18-25°C
  - 3.5 การสอบเทียบอุปกรณ์ทางด้าน Temperature สภาวะแวดล้อมจะต้องอยู่ที่ 10-48°C

ลงชื่อ.....ผู้รับผิดชอบ

(.....)

...../...../.....